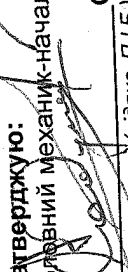


ПрАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ

коксевий цех

Затверджую:
Головний механік-начальник ВГМ

О.В. Садунець
(підпис П.І.Б.)

«___» _____ 2019 р

ВІДОМОСТЬ ДЕФЕКТІВ

ВІДОМОСТЬ ДЕФЕКТІВ

На ремонт газопровода Ду 1000 до нового газосбросного устройства включая газосбросное устройство
(назва об'єкту)

інв.№ 561 (вид ремонту)

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ			Материалы	Примечание
			Ед. изм.	Кол-во	Наименование		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Изготовление узлов оголовков 16 шт. (монт. пояс) массой до 20 кг.		т	0,32	Лист 10мм ст. 12Х18Н10Т	т	0,32
2	Монтаж узлов оголовков 16 шт. массой до 20 кг. в монтажном поясе, ручной лебедкой г/п 1,5т, на отм.+74,0м						
3	Демонтаж компенсатора линзового 1-400-3 массой до 200 кг в монтажном поясе, на высоте +65.000м, ручной лебедкой г/п 1,5т		шт	2	Компенсатор 1-400-3	шт	2
4	Монтаж компенсатора линзового 1-400-3 в монтажном поясе, на высоте +65.000м, ручной лебедкой г/п 1,5т		шт	2	Компенсатор 1-400-3	шт	2
5	Демонтаж клапанов ДХО-400 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на отм.+61,0м		шт	2	Клапан ДХО 400	шт	2
6	Монтаж клапанов ДХО-400 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на отм.+61,0м		шт	2	Болт М20х80 с гайками и шайбами	шт	64
7	Изготовление прокладок фланцевых соединений из паронита ф400мм		шт	4	Паронит ПОН 5мм	т	0,015
8	Демонтаж звена Ду400мм на отм.+61,0м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		Со ед.	2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Ручная газовая резка труб, диаметр, толщина стенок 426х6 мм для изготовления звена		10 перер	0,2	Фланец 400-1 Труба 426х6	шт	4	
10	Обработка и зачистка кромок под сварку шлифовальной машинкой, ширина кромки до 10 мм		м	5,35		м	1	
11	Монтаж приварных фланцев ф426х6мм для изготовления звена		м		Фланец 400-1	шт		
12	Изготовление прокладок фланцевых соединений из паронита ф400мм		шт	4		шт	4	
13	Монтаж звена Ду400мм на отм. +61,0м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		шт	4	Паронит ПОН 5мм	т	0,015	
14	Демонтаж вставки ф400мм на отм. +61,0м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		соедин	2	Болт М20х80 с гайками и шайбами	шт	64	
15	Монтаж вставки ф400мм на отм. +61,0м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		м	1		шт		
16	Изготовление инвентарных лестниц Л-1				Труба 426х6	м	1	
17	Демонтаж м/к площадок обслуживания конденсатоотводчика КО24 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на отм. + 61,000м		т	0,06	Уголок 50 Круг ф16мм Лист б=5мм	т	0,025 0,032 0,003	
18	Изготовление м/к площадок обслуживания конденсатоотводчика КО24		т	1,28	Лист б=10мм Круг ф20мм Уголок 50 Швеллер N10	т	0,45 0,17 0,24 0,42	
19	Монтаж м/к площадок обслуживания конденсатоотводчика КО24 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на отм. + 61,000м		т	1,28	Болт М20 с гайками и шайбами	шт	16	
20	Демонтаж м/к площадки на отм. +61,000м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		т	1,467				
21	Изготовление м/к площадки на отм. +61,000м в монтажном поясе		т	1,467	Лист б=6мм Круг ф20мм Уголок 50х5 Швеллер N12	т	0,97 0,085 0,16 0,252	
22	Монтаж м/к площадки на отм. +61,000м, ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе		т	1,467				
23	Демонтаж м/к перильными ограждениями и ступеней на подъеме ГСФ45 в монтажном поясе, на отм. +0,000м до отм. +74,000м		т	1,2				
24	Изготовление м/к перильного ограждения и ступеней на подъеме ГСФ45		т	1,2	Уголок 50 Полоса 140х4мм Полоса 40х4мм Полоса 40х8м	т	0,5 0,2 0,1 0,4	

1	3	4	5	7	8	9
25	Монтаж перильных ограждений и ступеней на подъеме ГСуф45, в монтажном поясе, на отм.+0,000м до отм.+74,000м	т	1,2			
26	Демонтаж м/к площадок обслуживания задвижек 2,1; 2,2,2; 2,3 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на высоте +4,00м	т	2,6			
27	Изготовление м/к площадок обслуживания задвижек 2,1; 2,2,2; 2,3	т	2,6	Швеллер N12 Уголок 75 Уголок 50 Лист просечной	т т т т	1 0,6 0,35 0,65
28	Монтаж м/к площадок обслуживания задвижек 2,1; 2,2,2; 2,3 ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе, на высоте +4,00м	т	2,6			
29	Демонтаж м/к площадки на отм.+65,000м ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе	т	0,6			
30	Изготовление м/к площадки	т	0,6	Лист б=4мм Швеллер N14	т т	0,38 0,22
31	Монтаж м/к площадки на отм.+65,000м ручной лебедкой г/п 1,5т, в монтажном поясе	т	0,6			
32	Демонтаж м/к усиления опоры К22.18 весом до 10кг вручную, на отм.+4,000м, в монтажном поясе	т	0,3			
33	Изготовление м/к усиления опоры К22.18 весом до 10кг	т	0,3	лист 10 уголок 75x6	т т	0,2 0,1
34	Монтаж м/к усиления опоры К22.18 весом до 10кг вручную, на отм.+4,000м, в монтажном поясе	т	0,3			
35	Демонтаж м/к связей опоры КУ22.18 вручную, в монтажном поясе	т	0,36			
36	Изготовление м/к связей опоры КУ22.18	т	0,36	Лист б=10мм Уголок 75	т т	0,2 0,16
37	Монтаж м/к связей опоры КУ22.18 вручную, в монтажном поясе	т	0,36			
38	Устройство из листовой стали отливов наотм.+12 м, в монтажном поясе	м	34	Сталь листовая оцинкованная, толщина листа 0,5 мм Дюбель ударный 60x4	т шт	0,1 200
39	Демонтаж трубопровода ф80мм, вручную, в монтажном поясе, на высоте +4,000м	м	6			
40	Изготовление заплат (1 шт) на газопровод Ду 1000мм вручную, в монтажном поясе, на высоте +4,0м	т	0,005	Лист б=4мм	т	0,005

1		3	4	5		7	8	9
41	Монтаж, заплата на газопровод Ду 1000мм вручну, в монтажном поясе, на висоте +4,0м		т	0,005				

Склад: механік коксового цеха

Г.В. Котов
(П.І.Б.)

Узгоджено: Начальник коксового цеха
(Структурний підрозділ)

Р.В. Негодуйко
(П.І.Б.)

Робота проводиться вилучи действующих газопроводов.



А.А. Коченко